

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE LITHIUM

AT15E / AT20E

CONÇU POUR TRAVAILLER



INTELLIGENT PUISSANT DURABLE

CONÇU POUR
TRAVAILLER

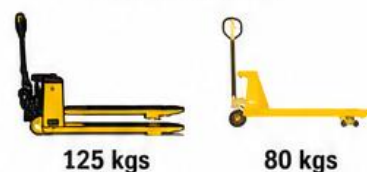
24

HEURES

TAILLE INTELLIGENTE PRESQUE IDENTIQUE



POIDS LÉGER



EFFICACITÉ

3 fois plus efficace qu'un transpalette manuel



DURÉE DE VIE

3 fois plus longue que celle d'un transpalette manuel



ENTRETIEN FACILE



SÉCURITÉ

UN INVESTISSEMENT
RENTABLE
PRODUCTIVITÉ



RÉCUPÉRATION DU COÛT
EN 1 MOIS



OPTIMISEZ
VOS OPÉRATIONS

**ÉCONOMISEZ
LA MAIN-D'ŒUVRE**



FREINEZ
À TOUT MOMENT
ET EN TOUT LIEU.

RÉDUISEZ LA MAIN-D'ŒUVRE



PUISSANCE

Moteur sans balais
haute performance



FIABILITÉ

Conçu pour un usage
intensif et durable



ÉCONOMIE

Moins d'entretien,
plus de rentabilité





TECHNOLOGIE **SANS BALAIS** UNIQUE

Moteur sans balais, puissant et sans entretien.

Leader dans l'industrie.



MOTEUR SANS BALAIS

750W / 1000W

Puissant

Sans entretien



DÉPLACEMENT MOTORISÉ



LEVAGE ET ABAISSEMENT MOTORISÉS



SANS ENTRETIEN

Pour un moteur à balais, les balais en carbone doivent être remplacés tous les 12 ou 18 mois.

Pour les série AT15E et AT20E, aucun remplacement de balais en carbone n'est nécessaire.

Sans entretien, économisant le temps et les coûts de maintenance.



ZÉRO ENTRETIEN
PLUS D'ÉCONOMIES
PLUS DE SÉRÉNITÉ

PUISSANT AVEC UNE **FORTE CAPACITÉ DE PENTE**

Pour déplacer facilement 1,5 tonne ou 2 tonnes sur les pentes aux entrées des camions.



Vitesse de déplacement

—	À VIDE	4,5 km/h
+	CHARGÉ	4 km/h



À VIDE

20%



CHARGÉ
800kg

10%



1.5T
2T

6%

CAPACITÉ DE PENTE



TRAVAIL SANS INTERRUPTION



6s POUR REMPLACER LA BATTERIE



Batterie lithium sans entretien

Il ne faut que 6 secondes pour remplacer la batterie.

Avec une batterie de rechange, l'unité peut continuer à fonctionner **24 heures**.



TEMPS DE CHARGE COURT CHARGEZ ET UTILISEZ LIBREMENT

Charge rapide : **2 heures** pour charger complètement la batterie.



SÉCURITÉ DE LA BATTERIE ASSURÉE

Sûr et fiable, pas d'incendie, pas d'explosion.

Conformité aux exigences de certification des normes mondiales IEC et UL, garantissant la sécurité des biens de l'utilisateur.

- **Longue durée de vie** : batterie lithium avec une longue durée de vie.
- **Haute performance de sécurité** : elle adopte la technologie de batterie souple, une carte de protection intégrée et une protection multiple pour éliminer la surcharge et la décharge excessive.
- **Entretien libre** : pas besoin d'ajouter de l'eau.



COMPACT ET DURABLE

Construction solide, sans casse

Châssis fabriqué en matériaux solides, pas de flexion, pas de déformation. Bras oscillant renforcé, tige de poussée, cadre de roue et siège de support. Pas de pièce en plastique, moins de dommages.

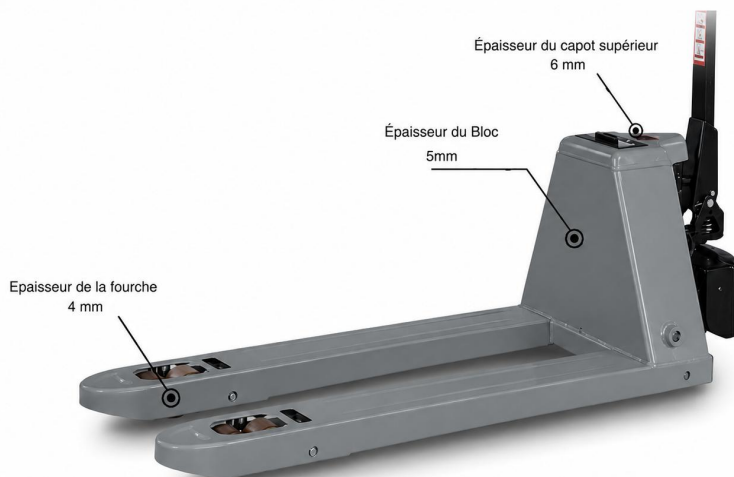
Unité la plus compacte avec la même capacité de levage

Adapté aux petits lieux de travail tels que les ateliers compacts, les camions ou les fourgonnettes, les hayons élévateurs ou les ascenseurs. L'AT15E-AT20E a le plus petit rayon de braquage parmi les produits similaires.

Fourches intégrales, pas d'épaisseur

Les fourches sont conçues de manière unique, faciles à manipuler pour les palettes européennes, les palettes américaines et les palettes en plastique.

Fourche solide sans déformation, beaucoup plus durable que les autres marques de la même catégorie.



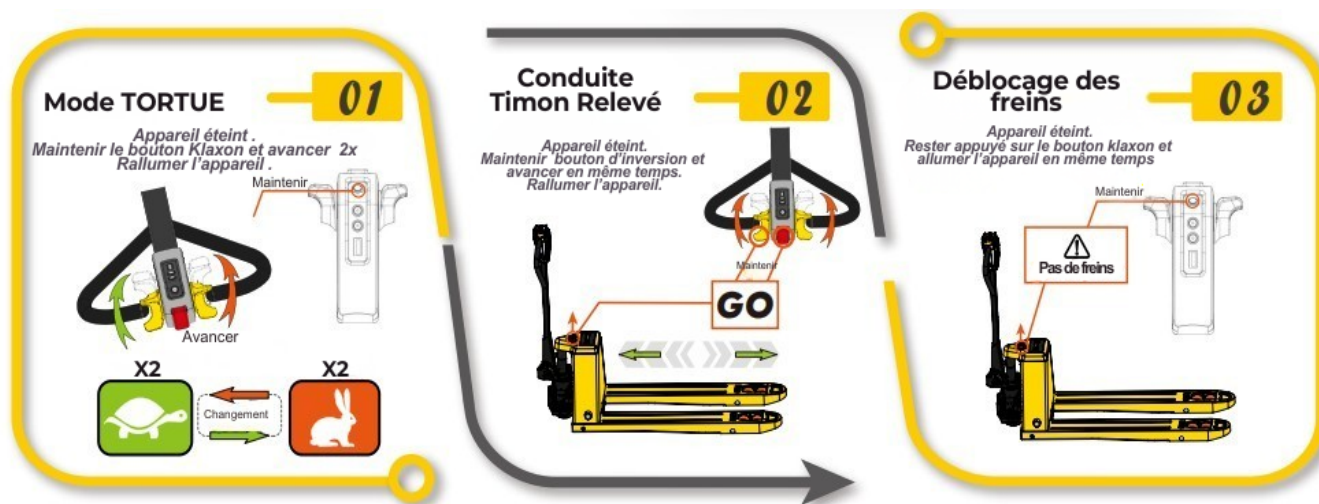
Commande intelligente

Lors du déplacement de charges lourdes dans des espaces restreints, la maniabilité et la maîtrise de l'appareil sont essentielles pour garantir sécurité, productivité et confort.

Le principe des produits ELEVO est de faciliter votre travail. Grâce à son timon ergonomique, la gamme AT15E-AT20E est simple à utiliser, réduit la fatigue et améliore l'efficacité. Comparée aux autres marques, elle est privilégiée par les utilisateurs.



PLÉBISCITÉ PAR LES OPÉRATEURS



- △ En conduite timon vertical, le véhicule se déplace quelle que soit la position du timon : évitez toute fausse manœuvre.
- △ La libération du frein est réservée aux urgences et ne doit pas être utilisée lorsque l'appareil fonctionne normalement.

Utilisation confortable

Commandes simples et timon ergonomique, agréable à utiliser.

Technologie avancée

La technologie CANBus équipe ce transpalette électrique d'entrée de gamme.

Vitesses lente et rapide

Deux allures adaptées au niveau de l'opérateur et aux différents environnements de travail.

Conduite timon vertical

Pratique dans les fourgons, sur les hayons élévateurs ou dans les ascenseurs.

Mode dépannage

En cas de panne, l'appareil peut être déplacé manuellement.



- **ALERTE DE RECHARGE**
Signale qu'une recharge est nécessaire.
- **COMPTEUR HORAIRE**
Affiche le temps d'utilisation.
- **TRANSLATION ÉLECTRIQUE**
Déplacement motorisé.
- **LEVAGE ET DESCENTE ÉLECTRIQUES**
Commandes de montée et descente.
- **AFFICHAGE DES CODES ERREUR**
Facilite le diagnostic.
- **ARRÊT D'URGENCE**
Arrêt immédiat de l'appareil.
- **AVERTISSEUR SONORE**
Signale la présence de l'appareil.

SYSTÈME ANTI-RECU EN PENTE

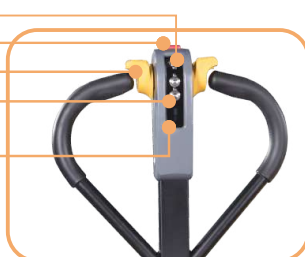
Facilite le stationnement en pente et évite tout recul accidentel de la machine.

ELEVO AT15E / AT20E • INTELLIGENT - PUISSANT - DURABLE

Configuration de base

Klaxon
Bouton d'inversion d'urgence
Bouton papillon avant/ arrière
Levée/ Descente

Ecran LCD:
Indicateur de batterie
Compteur horaire
Code erreur
Alerte de recharge



Poignée Multi fonction
Toute électrique



Poignée multi fonction
semi électrique



Roue tandem /PU



AT15/20E-65L

AT15/20E



Fourche profil bas
Hauteur de forche : 65mm
Hauteur standard: 82 mm



Batterie lithium



Jupe de protection
Anti écrasement pieds



Chargeur intelligent



Levée / Descente
électrique



Levée/Descente
manuel

Configurations Optionnelles



- Bouton de levage
- Bouton de réglage de la vitesse
- Bouton d'abaissement
- Bouton de klaxon
- Interrupteur Marche/Arrêt



Batterie 48 V 15 Ah
de plus grande capacité
Autonomie prolongée



Chargeur rapide 5 A
Temps de charge réduit



Dosseret de charge

Lorsque les charges sont empilées en hauteur, le dossier empêche leur chute et garantit plus de sécurité à l'utilisateur



Roue stabilisatrice



Longueur des fourches

Longueurs disponibles:
800/900/1150/1220/1500/
1800/2000 mm



Support pour film
étirable



Dimensions

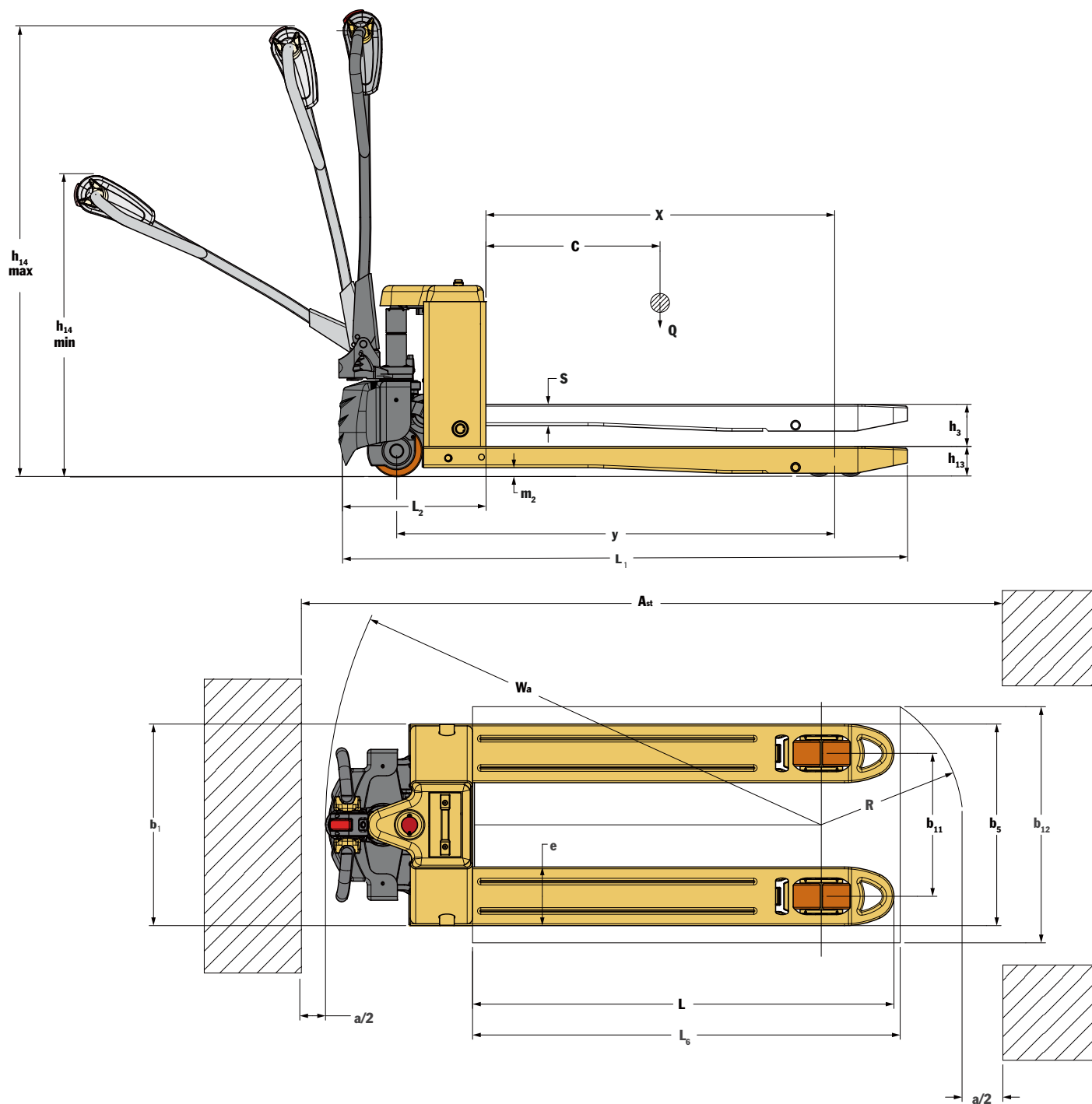


TABLEAU DES CARACTÉRISTIQUES - ELEVO AT15E / AT20E

Transpalette électriques • Données techniques conservées conformément au tableau source

N°	CARACTÉRISTIQUES	SYMBOLE	UNITÉ	AT15E	AT20E	AT15E-65L	AT20E-65L
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES							
1.1	Énergie			Électrique	Électrique	Électrique	Électrique
1.2	Type de conduite			Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant
1.3	Capacité de charge / charge nominale	Q	kg	1500	2000	1500	2000
1.4	Centre de gravité de la charge	C	mm	600	600	600	600
1.5	Hauteur fourches abaissées	h13	mm	82 ± 2	82 ± 2	65 ± 2	65 ± 2
1.6	Empattement	y	mm	1197/1267	1197/1267	1197/1267	1197/1267
1.7	Matériau des roues			PU	PU	PU	PU
1.8	Dimensions roue avant		mm	140×55	140×55	140×55	140×55
1.9	Dimensions roues arrière - roue simple		mm	80×93	80×93	60×93	60×93
	Dimensions roues arrière - tandem		mm	80×70	80×70	60×70	60×70
1.10	Nombre de roues avant/arrière (x = roue motrice)			1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
1.11	Levée	h3	mm	115	115	100	100
1.12	Hauteur du timon en position de conduite, min./max.	h14	mm	735/1170	735/1170	735/1170	735/1170
1.13	Longueur hors tout	L1	mm	1552/1622	1552/1622	1566/1636	1566/1636
1.14	Longueur des fourches	L	mm	1150/1220	1150/1220	1150/1220	1150/1220
1.15	Largeur hors tout	b1	mm	550/685	550/685	550/685	550/685
1.16	Dimensions des fourches		mm	58/160/1150 (1220)	58/160/1150 (1220)	45/160/1150 (1220)	45/160/1150 (1220)
1.17	Écartement extérieur des fourches	b5	mm	550/685	550/685	550/685	550/685
1.18	Garde au sol au centre de l'empattement	m2	mm	22/137 (24/139)	22/137 (24/139)	16,5/116,5 (17,2/117,2)	16,5/116,5 (17,2/117,2)
1.19	Largeur d'allée pour palette 1000×1200 en travers	Ast	mm	2376	2376	2376	2376
1.20	Largeur d'allée pour palette 800×1200 en longueur	Ast	mm	2257	2257	2257	2257
1.21	Rayon de braquage	Wa	mm	1353/1426	1353/1426	1353/1426	1353/1426
PERFORMANCES							
2.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	4,0/4,5	4,0/4,5	4,0/4,5	4,0/4,5
2.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		mm/s	18/23	18/23	18/23	18/23
2.3	Vitesse de descente, avec/sans charge		mm/s	56/46	56/46	56/46	56/46
2.4	Pente maximale admissible, avec/sans charge		%	6 %/20 %	6 %/20 %	6 %/20 %	6 %/20 %
2.5	Moteur de traction		kW	CC 0,75 sans balais	CC 1,0 sans balais	CC 0,75 sans balais	CC 1,0 sans balais
2.6	Moteur de levage		kW	CC 0,8	CC 0,8	CC 0,8	CC 0,8
BATTERIE / FREINAGE / POIDS							
3.1	Tension / capacité nominale de la batterie		V/Ah	48 V/10 Ah (48 V/15 Ah)	48 V/10 Ah (48 V/15 Ah)	48 V/10 Ah (48 V/15 Ah)	48 V/10 Ah (48 V/15 Ah)
3.2	Frein de translation			Régénératif	Régénératif	Régénératif	Régénératif
3.3	Frein			Électromagnétique	Électromagnétique	Électromagnétique	Électromagnétique
3.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur selon EN 12053	A	dB	< 70	< 70	< 70	< 70
3.5	Poids en service avec batterie		kg	116,5/123	119/125,5	116,5/123	119/125,5

APMI.LYON | Vente - Maintenance - Location